〈寄稿〉

Biotパラメータの音響特性に対する感度解析

日本大学生產工学部 数理情報工学科 教授 見坐地 一 人

1. はじめに

自動車開発においては、低燃費化を目的とす る車体重量の軽量化が大変重要である。一方. 車室内の静粛化には防音材を多用する必要があ り. 車体の軽量化と車室内の静粛化は相反する。 これらを高い次元で両立するには、開発初期段 階に防音仕様の音響特性を精度良く予測し、軽 量かつ高性能な防音材仕様を提案しなければな らない。それらの防音性能はBiot理論によって 説明することができるが、 目的とする性能を付 与するためには防音材の音響特性に対する各 Biotパラメータの感度を把握する必要がある。 そこで本論では、Biotパラメータの防音材の吸 音特性や遮音特性. 固体伝播音特性のそれぞれ に対する感度を、Biotモデルと解析SEAモデル、 FEM/SEAハイブリッドモデルを用いて解析(シ ミュレーション)することにより把握し考察する。

2. Biot モデル^{1, 2, 3)}

自動車の防音材として用いられる多孔質材料 の音響特性をBiotモデルを用いて予測する。

図1にBiotモデルの模式図を示す。

Biotモデルとは入射音波が多孔質材料中の空 隙部分を通って伝わる空気伝播音と多孔質材料 中の骨格部の振動によって伝わる固体伝播音, およびその間の相互作用を考慮した防音材の音 響特性モデルのことである。



図1 Biot モデル

固体伝播音および空気伝播音の波動方程式は 固体伝播音と空気伝播音の相互作用を考慮した 骨格部の変位 *ū*^f と,流体の変位 *ū*^f を用いて,そ れぞれ式(1),式(2)になる。

$$((1-\phi)\rho_s + \rho_a)\frac{\partial^2 \vec{u}^s}{\partial t^2} - \rho_a \frac{\partial^2 \vec{u}^f}{\partial t^2} = (P-N)\vec{\nabla}(\vec{\nabla}\cdot\vec{u}^s) + Q\vec{\nabla}(\vec{\nabla}\cdot\vec{u}^f) + N\vec{\nabla}^2 \vec{u}^s - \sigma \phi^2 G(\omega)\frac{\partial}{\partial t}(\vec{u}^s - \vec{u}^f) \Biggr\} \cdots (1)$$
$$(\phi\rho_s + \rho_s)\frac{\partial^2 \vec{u}^f}{\partial s} - \rho_s \frac{\partial^2 \vec{u}^s}{\partial s}$$

$$\left. \begin{array}{l} \left(\phi \rho_f + \rho_a \right) \underbrace{\frac{\partial t^2}{\partial t^2}}_{= R \vec{\nabla} (\vec{\nabla} \cdot \vec{u}^f) + Q \vec{\nabla} (\vec{\nabla} \cdot \vec{u}^s) + \sigma \phi^2 G(\omega) \frac{\partial}{\partial t} (\vec{u}^s - \vec{u}^f) \end{array} \right\} \cdots \cdots \cdots (2)$$

ここで、tは時間、 ρ_s は骨格部の密度、 ρ_f は 流体(本論では空気)の密度である。 ρ_a は骨格 部と流体の相互作用における粘性減衰を考慮し た流体の等価密度を示しており、式(3)で表さ られる。

ここで, *µ*は動粘性係数と呼ばれるパラメー タである。

$$\rho_{a} = \alpha_{\infty} \rho_{f} \left(1 + \frac{\phi \sigma}{j \omega \rho_{f} \alpha_{\infty}} G(\omega) \right)$$

$$G(\omega) = \left(1 + \frac{4j \mu \omega}{\Lambda^{2}} \frac{\alpha_{\infty}^{2} \rho_{f}}{\sigma^{2} \phi^{2}} \right)^{1/2}$$
(3)

次に弾性係数 *P*, *Q*, *R* は式(4) に示すよう に近似的に表すことができる。

$$P \approx \frac{4}{3}N + K_b + \frac{(1-\phi)^2}{\phi}K_f$$

$$Q \approx (1-\phi)K_f$$

$$R \approx \phi K_f$$

$$(4)$$

ここで, 骨格部のせん断弾性率*N*と骨格部の 体積弾性率(真空時)*K*_bを式(5)に示す。

$$N = \frac{E(1+j\eta)}{2(1+\nu)}$$

$$K_{b} = \frac{2(1+\nu)}{3(1-2\nu)}N$$
(5)

式 (4) 中の K_f は骨格部と流体の相互作用に おける熱性減衰を考慮した流体の等価体積弾性 率 (周波数依存) で,式 (6) から求められる。

$$K_{f} = \frac{\gamma P_{0}}{\gamma - (\gamma - 1) \left[1 + \frac{8\zeta}{j\omega A'^{2}} H(\omega) \right]^{-1}}$$

$$H(\omega) = \left(1 + \frac{j\omega A'^{2}}{16\zeta} \right)^{1/2}$$
(6)

ここで、 γ は比熱比、 P_0 は平衡状態の圧力、 ζ は温度拡散率である。骨格部と流体の波動方程 式 (1), (2) と ρ_a を示す式 (3), K_f を示す式 (6) に含まれる関数 $G(\omega)$ と $H(\omega)$ は、空気の流路が 円形である場合の理論解に近くなるように定義 した経験的な関数である。

表1に5種 類 の 音 響 系Biotパ ラ メ - タ (Acoustical Biot Parameters) と4種類の構造系 Biotパラメータ (Structural Biot Parameters) を 示し,以下に各Biotパラメータの概要を説明す る。なお,以下の括弧内の英訳の次に略称を示 している。

表1 Biotパラメータ

Acoustical Biot Parameters	Flow resistivity	FR	σ
	Porosity	Por	φ
	Tortuosity	Tor	a∞
	Viscous characteristics length	Vcl	Λ
	Thermal characteristics length	Tcl	Λ'
Structural Biot Parameters	Density	Den	ρ
	Loss Factor	LF	η
	Young's modulus	Ym	Ε
	Poisson's ratio	Poi	U

- ・流れ抵抗(Flow Resistivity:FR)とは多孔質 材料中を通過する空気の流れにくさを表すパ ラメータである。流れ抵抗が大きいと空気が 通りにくくなる。
- ・多孔度(Porosity: Por)とは多孔質材料中の
 空気の含有量の割合である。
- ・迷路度(Tortuosity: Tor)とは、多孔質材料 の厚さに対する、多孔質材料内部を流れる流 体(本論では空気)の経路の長さの割合を表 現するパラメータである。
- ・粘性特性長(Viscous characteristics length:
 Vcl)とは気泡入口付近での粘性抵抗による音響エネルギー損失に関連した(形状に依存する)パラメータである。
- ・熱性特性長(Thermal characteristics length: Tcl)とは気泡表面での音響エネルギーの熱変 換量に関連した(形状に依存する)パラメー タである。

ここまでが、音響系Biotパラメータである。

- ・密度(Density: Den)とは単位体積当たりの 質量を表現するパラメータである。
- ・損失係数(Loss Factor:LF)とは多孔質材料 の制振特性の評価指標の1つである。振動エネ ルギーの熱変換量に関連したパラメータである。
- ・ヤング率(Young's modulus:Ym)とは多孔 質材料の変形のしにくさを表現するパラメー タである。また、応力と歪の間の比例定数の 総称である。
- ・ポアソン比(Poisson's ratio: Poi)とは多孔質 材料を引っ張り、あるいは圧縮させた時の縦 歪と横歪の比率のことである。

ここまでが構造系Biotパラメータであり,全9種類のパラメータで構成される。

ニチアス技術時報 2016 No. 4

3. 音響特性評価

多孔質材料の音響特性として,吸音特性,遮 音特性,固体伝播音特性のそれぞれに対する Biotパラメータの感度を解析する。次にそれぞ れの音響特性の評価手法について説明する。

3.1 吸音特性

吸音特性とは図2に示すように入射波に対し, 反射せず,多孔質材料中で吸収あるいは透過す る特性のことである。本論では,吸音特性を吸 音率で評価する。図2に吸音について示す。



図2 吸音

3.2 遮音特性

遮音特性とは,前節の吸音とは異なり,入射 波に対し透過せず,多孔質材料中で吸収あるい は反射する特性のことである。本論では,遮音 特性を音響透過損失で評価する。図3に遮音につ いて示す。



図3から得られる釣り合い式は前節にも述べた式(7)となる。

透過率τの算出式を式(9)に示す。

$$\tau = \frac{I_r + I_\delta}{I_i} = \frac{I_i}{I_i} \tag{9}$$

次に,式(9)の透過率τを用いて音響透過損 失(Transmission Loss: TL)を算出する。算出 式を式(10)に示す。

3.3 固体伝播音特性

固体伝播音とは,図1から多孔質材料中の骨格 部の振動を起源とした音のことである。本論で は固体伝播音特性を音響放射効率で評価する。

音響放射効率とは振動の音へのなりやすさを 表す比率のことであり,式(11)から求められる。

式(11)中の σ は音響放射効率,Wは音響放 射パワー, ρ は流体の密度,cは流体の速度,Aは多孔質材料と媒質(本論では空気)の境界面 の表面積, \tilde{v}^2 は時間 – 空間平均速度の2乗である。

4. 解析モデル

Biotパラメータの感度解析を2種類の解析モデ ルを用いて実施した。音から音への影響が著し い高周波領域では解析SEAモデル(音や振動に おいて高周波領域は位相の影響を無視でき,拡 散場と考えられることから統計的エネルギー解 析手法を用いてモデル化)を,振動から音にな りやすい中周波領域ではFEM/SEAハイブリッ ドモデル(構造における中周波領域の振動は位 相が無視できず,かつ拡散場と仮定できないこ とから鉄板部のモデル化には有限要素法を用い, その他は統計的エネルギー解析手法を用いてモ デル化)を用いる。以下に各モデルの説明をする。 なお,双方のモデル解析にはESI社のVA-Oneを 用いた。

4.1 解析 SEA モデル

解析SEAモデルでは図4に示すように、受音 場(Cavity),鉄板(Plate),加振音場(Cavity) の3要素で構成されるモデルである。共通寸法と してはX軸とY軸はそれぞれ1.0m,1.2mとする。 受音場と加振音場のZ軸は1.0mとする。鉄板の 厚みを1mm,その上に厚さ20mmに単層の多孔 質材料の防音材を搭載したモデルである。加振 条件として加振音場から1Wの音響パワーで加振 した。解析周波数範囲は100~5000Hzであるが, SEA解析においては100~500Hzの低・中周波領 域の解析精度は低い。このモデルで評価する特 性は吸音特性,遮音特性である。



図4 解析SEAモデル

4.2 FEM/SEA ハイブリッドモデル⁴⁾

FEM/SEAハイブリッドモデルは上記で述べた 解析SEAとは異なり、図5に示すように鉄板 (Plate)と受音場(Cavity)の2要素で構成され るモデルとなる。



図5 FEM/SEAハイブリッドモデル

基本寸法は解析SEAモデルと同様である。相 違点として本モデルでは鉄板をFEMで定義す る。その他防音材を含めた受音場はSEAで定義 する。加振条件はモード節を避けるため、鉄板 の中央からわずかにずらし、1Nでポイント構造 加振する。また、解析周波数範囲は200~1000Hz の中・高周波領域を解析する。本モデルで評価 する特性は固体伝播音特性である。

5. Biot パラメータ感度

前章で説明した解析モデルを用いて各Biotパ ラメータの比率を変更し、各音響特性に対する 感度を解析する。ここでは、3種類の防音材デー タを用いて、0.5倍~2.0倍の0.25倍刻みで各Biot パラメータの比率を変更し解析した。本論では 一例としてChip Urethane Softの比率を基準諸量 の0.5倍と2.0倍にしたときの吸音特性、遮音特性、 固体伝播特性の解析結果を図6~8に示す。図中、 基準諸量での解析結果(Standard:Std)を黒の 点線で示す。なお、多孔度と迷路度、ポアソン 比は一定の数値内で定義する必要があるため、 比率を変更した際に上下限値を超えた時の解析 は行っていない。また、解析結果のグラフには表1 のBiotパラメータ一覧の略称を適用する。

吸音特性は、図6の吸音率より、0.5倍時では 多孔度の感度が高く全周波数帯で悪化した。流 れ抵抗に関しては1600~2500Hzで向上したが、 それ以外の周波数帯では全体的に悪化した。2.0 倍時では流れ抵抗に関して800~5000Hzで悪化 した。また、迷路度に関しては800~1600Hzで 向上したが、1600~5000Hzでは悪化した。

遮音特性は、**図7**の音響透過損失より,0.5倍 時では迷路度に関して1000~5000Hzで向上し た。迷路度とは多孔質材料中の経路の複雑さを 示すパラメータであるため、本来悪化する傾向 を示すと推測したが、向上する結果となった。 また、密度、多孔度、流れ抵抗それぞれに関し ては800~5000Hzで悪化した。2.0倍時では流れ 抵抗に関して1600~5000Hzで向上した。密度に 関しても800~2000Hzで向上した。

多孔度,ヤング率,熱性特性長それぞれに関 しては800~5000Hzで悪化した。





固体伝播特性は図8の音響放射効率より,0.5倍 時では損失係数,熱性特性長それぞれは561~ 630Hzのピーク時に悪化した。損失係数では354 ~397Hzで悪化する。その他のパラメータは561 ~630Hzのピークは抑えられるが,他の周波数 では基準値の時よりも悪化する結果となった。 2.0倍時で悪化が見られたパラメータは周波数毎 で異なるが,流れ抵抗,密度,ヤング率,迷路 度となった。

6. 結論

- Biotパラメータの比率を変更させ、音響特 性に対する各パラメータの感度を定量的に 確認することができた。
- 2) 今回のような単純な比率変更では、全周波 数帯において一定の向上、あるいは悪化が 見られるわけではなく、周波数毎で悪化あ るいは向上が変わることがわかった。

3) 高周波領域の空気伝播音と、中周波領域の 固体伝播対策ではBiotパラメータの感度が 異なることを考慮し防音材仕様を検討する 必要があることがわかった。

以上の結果から自動車の開発初期段階に多孔 質材料系の防音材仕様を検討する上で本論の解 析手法および解析結果は価値があると考えられ る。これらの応用により吸音材を構成する材料 の特性も含めた新たな防音システムの提案も可 能と考えられる。

今後は本研究の解析結果を実験結果と比較し 検証したい。同時に今回用いた音響解析モデル とBiotモデルを用いて最適化による仕様検討も 行っていきたい。

参考文献

- 見坐地一人,井出史彦,多田寛子:空気伝播音と固体伝 播音低減フロアカーペットの開発,自動車技術会シンポ ジウム, No.08-09, 20094780, P40-44
- 2) VA One 2011 Foam Module User's Guide, Theory & QA (released: Dec-11)
- 3) 山本崇史,丸山新一,泉井一浩,西脇眞二,寺田賢二郎: 均質化法による多孔質吸音材の等価特性の導入,日本機 械学会論文集(C編), No.10-0134, P75-88
- P. J. Shorter, R. S. Langley: On the reciprocity relationship between direct field radiation and diffuse reverberant loading, J. Acoust. Soc. Am. Volume 117, Issue 1, pp. 85-95 (2005).

筆者紹介



見坐地 一人

日本大学生産工学部 数理情報工学科 教授 日本合成樹脂技術協会 (公社)自動車技術会 博士(工学),自動車技術会フェロー 主として音響解析 数理モデル化 シ ミュレーション工学 人体数理モデル に関する研究に従事